1. **Nazwa produktu: LUBOPLON POTASOWO-SIARCZANOWY**
2. **Klasyfikacja: PKWiU: 20.15.52.0, CN: 31043000**
3. **Parametry:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr** | **Jednostka** | **Wartość** |
| 1. Postać | - | **Granulki** |
| 1. Zawartość potasu rozpuszczalnego w wodzie w przeliczeniu na K2O, | % | **14,0 / -1,5** |
| 1. Zawartość wapnia rozpuszczalnego w wodzie w przeliczeniu na CaO, | % | **15,5/-0,9** |
| 1. Zawartość magnezu rozpuszczalnego w wodzie w przeliczeniu na MgO, | % | **6,0/-1,5** |
| 1. Zawartość siarki rozpuszczalnej w wodzie w przeliczeniu na SO3, | % | **48,0/-0,9** |
| 1. Zawartość granulek o wymiarach 2,0-6,3mm,   - mediana wymiaru ziarna d50 w odniesieniu do masy, | %  mm | **min. 95**  **3,0 - 4,5** |

**„METODY ANALITYCZNE ZGODNE Z ROZPORZĄDZENIEM WE nr 2003/2003 PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY Z DNIA 13.10.2003 W SPRAWIE NAWOZÓW.”**

1. **Transport:**

Można przewozić dowolnym środkiem transportu, pod warunkiem zabezpieczenia produktu przed

przemieszczaniem oraz czynnikami atmosferycznymi. Nawóz nie podlega przepisom ADR.

Środki transportu powinny być suche i szczelne. Części wystające (np. haki, gwoździe) powinny być zabezpieczone,

aby nie spowodowały uszkodzenia opakowań.

Liczba warstw ładowania

worki 50 kg - max. 8

kontenery elastyczne - max. 2

1. **Magazynowanie**

* Nawóz w opakowaniach:

1. Przechowywać w opakowaniach jednostkowych pod warunkiem zabezpieczenia przed bezpośrednim oddziaływaniem czynników atmosferycznych,
2. liczba warstw składowania

worki 50 kg - max. 16

kontenery elastyczne - max. 2

* Nawóz luzem można przechowywać w pryzmach formowanych na utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożu , po uprzednim przykryciu materiałem wodoszczelnym lub w przewiewnych, zadaszonych pomieszczeniach

1. **Okres przydatności**

* Nawóz w opakowaniach:

Produkt w oryginalnym opakowaniu, w warunkach suchych, nie traci własności nawozowych

* Nawóz dostarczony luzem

Przy zachowaniu warunków transportu i magazynowania produkt nie traci własności nawozowych